



簡単に 利用できる 大型FDM造形

産業規模の造形を
シンプルに実現。

専用の大型3Dプリンタに多額の投資
を行うことなく、大型造形を実現
しましょう。

Stratasys F770™ 3Dプリンタで
あれば、大型で複雑な部品を、優れた
信頼性のもと、手頃な価格で、簡単に
造形することができます。





大きく造形するか、**たくさん造形するか。**

F770は、さまざまなサイズに対応するよう設計されています。1つまたは少数の大きな部品を造形することも、最大造形サイズを生かして多数の部品を造形し、生産性を最大化することもできます。

市場最長の完全加熱造形チャンバーを使用することで、対角線長さ 1.171m の部品を造形できます。広々とした 372,000cm³ の造形サイズは、小型プリンタでは実現できない新次元の造形、プロトタイプ作成、製品部品アプリケーションを可能にします。

また、部品の複雑さを犠牲にすることもありません。F770はソリュブルサポート材を使用するため、製造性考慮設計の制約や、サポート機能が十分でない3Dプリンタの制限を受けることなく、部品のデザインや造形を行うことができます。また、ハンズフリーのサポート材除去プロセスにより、後処理も最小限に抑えられ、生産性が向上します。





造形を任せられる 信頼性。

FDM Technology™により、優れた再現性と信頼性のもと、正確な造形を実現できます。ストラタシスのFDM造形チャンバーデザインは、長年にわたる実績を誇り、ビルドテーブル全体の正確な熱管理を保証します。これにより、部品の大小を問わず、一貫した造形結果を確実に得ることができます。

材料密度も簡単に調整することができます。強度が必要な場合は、フル密度で造形し、材料や造形時間を節約したい場合は、スパースモードを使用します。後者のオプションはとくに、大型部品の場合に役立ちます。また、可変スライス高機能を使用すると、造形時間を最小限に抑えるとともに部品の見た目を最適化できます。

クラス最高の信頼性とパフォーマンスの一貫性をFDMテクノロジーにもたらした産業グレードのコンポーネントとデザインコンセプトが、F770にも組み込まれています。すで実証済みのテクノロジーであり、シンプルに機能します。



誰でも操作できる プリンタ。

F770 を使用した 3D プリンティングは非常に簡単で、特別なトレーニングは必要ありません。電源を入れてすぐに造形できるシンプルさで設計されているため、ほぼ誰でも複雑な大型部品を素早く簡単に造形することができます。

ユーザーフレンドリーな GrabCAD Print™ ソフトウェアにより、CAD から造形へのワークフローが簡素化され、CAD モデルをインポートして造形ボタンを押すだけで造形することができます。また、大型の部品や工具を造形するための高度な機能や造形オプションも備えています。精密な造形調整機能を必要とする場合のために、Insight™ ソフトウェアも組み込まれており、造形成果を最大限に制御することができます。

また、F770 を使用した 3D プリンティングは、完全自動かつ 24 時間年中無休で実行することができます。動作中は、3D プリンタを継続的にモニタリングする必要はありません。クイックチェンジ材料容器は、200 立方インチのフィラメントを備えており、最大 140 時間の無人造形が可能です。進行状況をチェックしたい場合は、F770 の内蔵カメラが撮影する造形ステータスの静止画像で確認できます。この画像は継続的に更新されます。また、GrabCAD Print のモニタリング機能を使用すると、モバイルデバイスからリモートで確認することもできます。

大型部品を 手頃な価格で 造形。

大型造形を行う場合でも、予算を超過する必要はありません。F770は、信頼性に優れた大型造形を手頃な価格で実現できるように設計されています。3Dプリンティングアプリケーションは、必ずしも高性能な材料や、高価な大型プリンタに組み込まれている高度な機能を必要としているわけではありません。

そこでF770は、コストを抑えるため、広く使用されているエンジニアリンググレードの熱可塑性材料と、優れた信頼性を誇るストラタシスのFDMテクノロジーを活用します。また、MTConnectを搭載しており、スマートファクトリのフロアにすぐに接続できます。造形はすべて、大型の使いやすいプラットフォームで実行されるため、複雑な大型部品の3Dプリンティング時に最高の価値が得られます。



必要なときに得られる 比類のないサポート。

ストラタシスは、FDMテクノロジーを発明し、30年以上にわたってそれを発展させてきました。ストラタシスの技術者およびアプリケーションエンジニアは、お客さまによる3Dプリンタへの投資を最大限に活用し、問題が発生したときに対処するための知識を備えています。

お客さまのご要望に応じて、プロによる設置からアプリケーションガイダンス、そしてオンサイトのトラブルシューティングに至るまで、いつでもストラタシスのグローバルサポートスタッフがお手伝いいたします。造形成果の最適化や、問題の解決、トレーニングの提供など、ストラタシスのサポートスタッフは、幅広い経験をもとに、お客さまの3Dプリンティング運用を支援します。

Stratasys F770の詳細については、下記の仕様をご覧ください。また、ストラタシスの担当者への問い合わせをご希望の場合は、[Stratasys.co.jp/contact-us](https://www.stratasys.co.jp/contact-us)にアクセスしてください。



仕様

F770 プリンタおよび材料の仕様

システムサイズと重量	1,750 x 1,240 x 1,960mm、658kg
造形サイズ	1,000 x 610 x 610mm / 372,000cm ³ 最大対角線長さ - 1,171mm
材料	ASA - Ivory ABS-M30™ - Black SR-30™ソリュブルサポート材
材料供給	200 立方インチコイルボックス (3,277cm ³)
実現可能な精度	XY 部品精度 = ± 0.254mm または ± 0.002mm/mm のいずれか大きい方 Z 部品精度 = ± 0.200mm または ± 0.002mm/mm プラス 1 積層ピッチ
ソフトウェア	GrabCAD Print、Insight、Control Center™、MTConnect 対応
ワークステーション互換性	最小 100MBPS の標準 TCP/IP プロトコルを使用した有線および無線 (USB ドングル付き) ネットワークインターフェース
ワイヤレスネットワーク接続	IEEE 802.11n-2009 IEEE 802.11g-2003 IEEE 802.11b-1999
動作条件	動作温度: 15 ~ 30°C 動作湿度: 30 ~ 70% (プリンタの両側に 1m のクリアランス)
可聴騒音/音響	54dBA
電源要件	三相、208V、30A、5 線、47 ~ 63Hz の周波数
法規制遵守	CE、cTUVus、RCM、EAC、FCC パート B
施設要件	設置用の両開きドア幅、システム内の真空ポンプ (ショップエアは不要)、フォークリフトによる木枠開梱および設置
設置要件	木枠 = 巾 1,867mm x 奥行き 1,460mm x 高さ 2,254mm 木枠付き重量 = 907kg



株式会社 ストラタシス・ジャパン
東京本社 / ショールーム

〒104-0033
東京都中央区新川 1-16-3
住友不動産茅場町ビル 3F
TEL. 03-5542-0042
FAX. 03-5566-6360

www.stratasys.co.jp

ISO 9001:2015 認証取得済

大阪支店 / ショールーム

〒540-6319
大阪府大阪市中央区城見 1-3-7
松下IMPビル 19F
TEL. 06-6943-7090
FAX. 06-6943-7091



お問い合わせ

<https://www.stratasys.co.jp/contact-us>

